

CLASSIC PALM OIL MILL

SDN BHD

**LOT 514&515, KG. TIONG
73400 GEMAS**

TEL NO: +607-948 5101

FAX NO: +607-948 5100

LICENSE NO:002098

FILE NO: ASNS(B)31/152/000/006

LATAR BELAKANG

NAMA PREMIS	CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD
MULA BEROPERASI	TAHUN 2012
PRODUK KELUARAN UTAMA	CRUDE PALM OIL (CPO) & KERNEL
KAPASITI MAKSIMA PEMROSESAN	40 MT (FFB) / JAM
KAPASITI PEMROSESAN SEBENAR	38-40 MT/jam
CARA PELEPASAN EFLUEN	ALUR AIR

PRODUK

PRODUK UTAMA



Crude Palm Oil

PRODUK SAMPINGAN



EFB Fibre



Palm Kernel

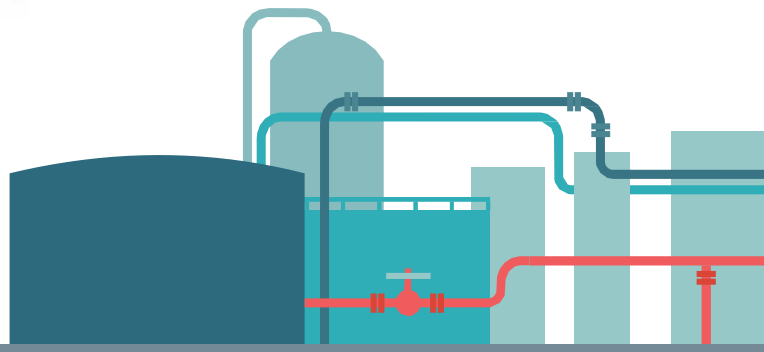
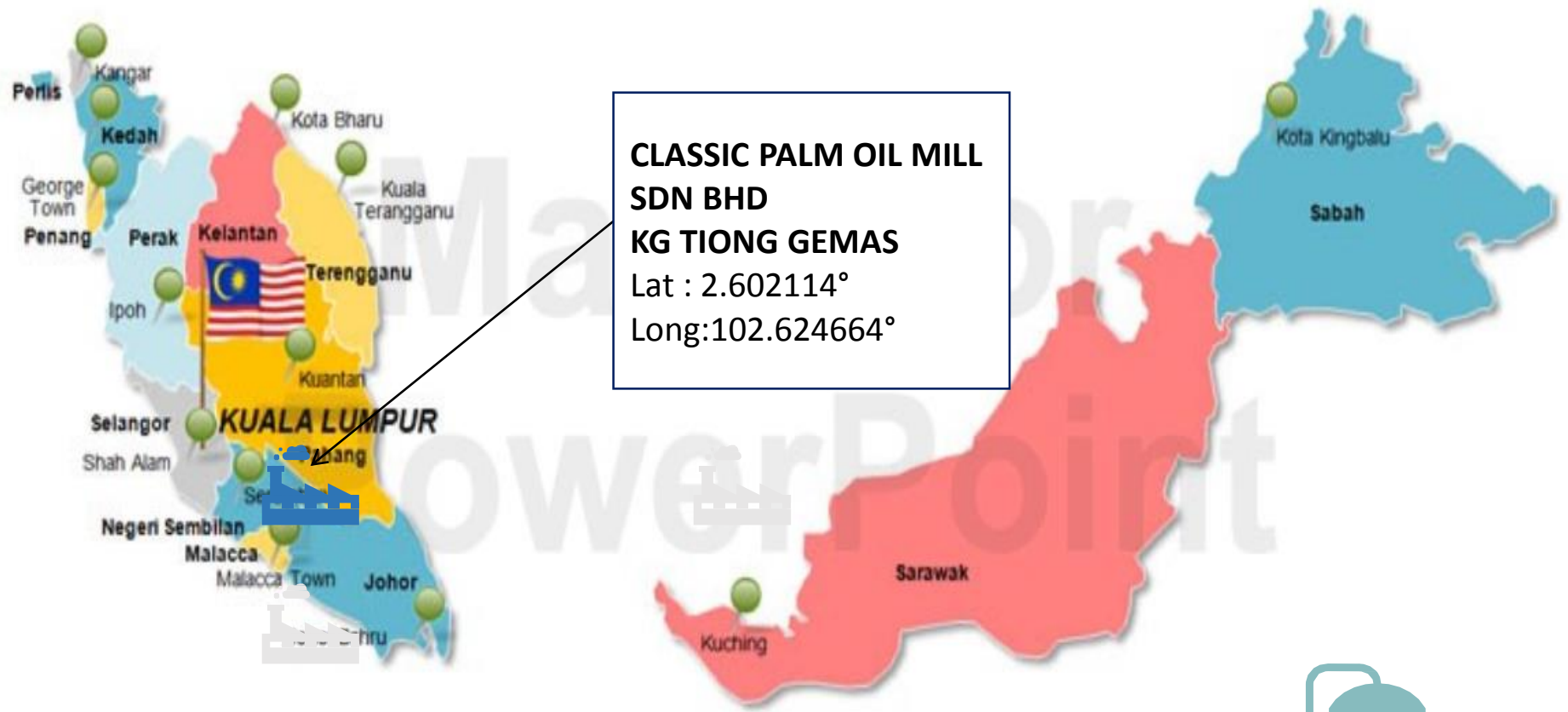


Palm Shell



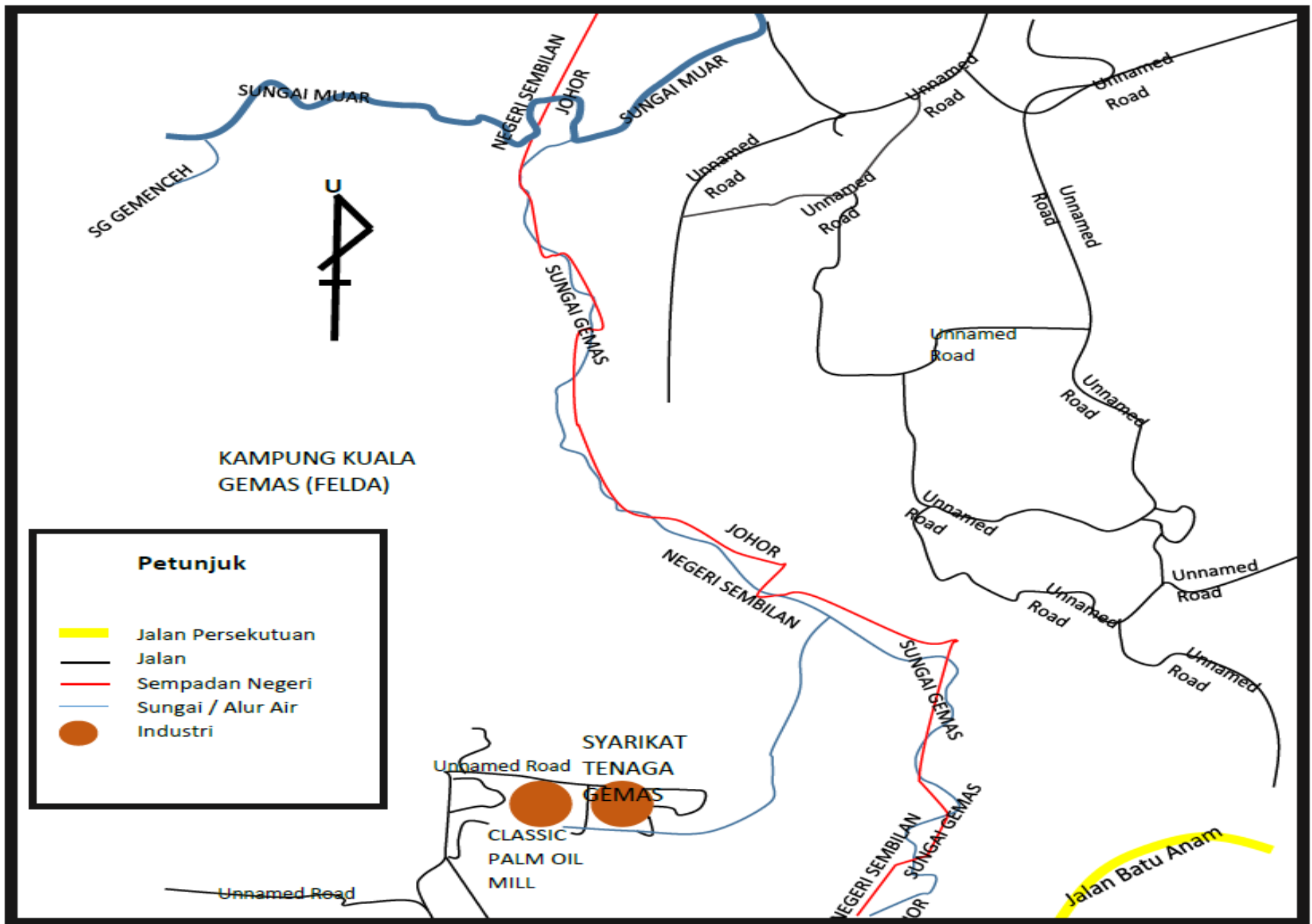
Decanter Cake

LOKASI KILANG



PELAN SKEMATIK



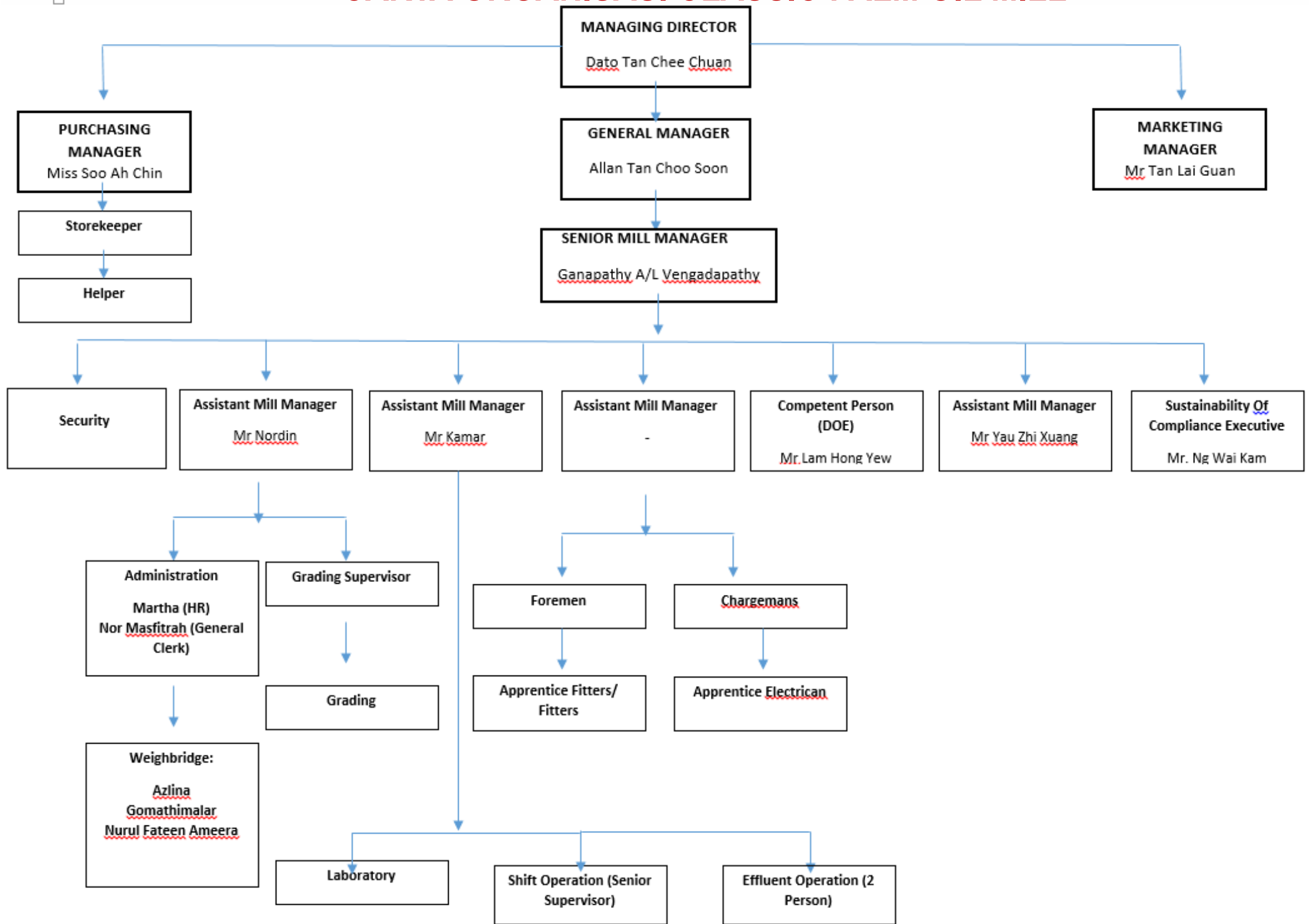


KAMPUNG TIONG

**PELAN SKEMATIK SUNGAI DARI KKS
CLASSIC PALM OIL**

**DRAWING NOT TO SCALE*

CARTA ORGANISASI CLASSIC PALM OIL MILL





TREND

PENGELUARAN

CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD
GEMAS NEGERI SEMBILAN

MONTHLY PRODUCTION & AVERAGE THROUGHPUT 2017

Month	FFB (mt)	T/put (mt/h) (SYARAT 40mt/h)
Jan	17225.46	38.19
Feb	27189.37	39.69
Mac	31753.27	39.64
Apr	31446.71	39.91
Mei	32762.86	38.86
Jun	26854.65	38.36
July	32672.47	38.35
Aug	35181.76	39.62
Sept	35784.74	37.84
Okt	42323.75	40.00
Nov	38295.67	40.00
Dis	40734.25	39.94

CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD
GEMAS NEGERI SEMBILAN

MONTHLY PRODUCTION & AVERAGE THROUGHPUT 2018

Month	FFB (mt)	T/put (mt/h) (SYARAT 40mt/h)
Jan	31921.34	39.98
Feb	28406.65	39.98
Mac	43614.27	39.99
Apr	40668.13	40.00
Mei	40507.50	39.97

CARTA ALIR PROSES

PENGELUARAN



WEIGHBRIDGE



LOADING RAMP



**i-Empty Bunch
ii-Palm Fruit**

THRESHING



VERTICAL STERILIZER

EMPTY BUNCH



EMPTY BUNCH SHREDDER



EMPTY BUNCH PRESS



FIBER



PALM FRUIT

FIBERS



i-FIBERS
ii-NUTS
iii-CRUDE OIL

DIGESTER & PRESS



FIBER CYCLONE



BOILER STATION

NUTS



POLISHING DRUM



NUT SILO



- i- KERNEL
- ii- PALM SHELL



HYDRO CYCLONE & CLAYBATH



RIPPER MILL



KERNEL



KERNEL SILO



KERNEL BUNKER



PALM SHELL



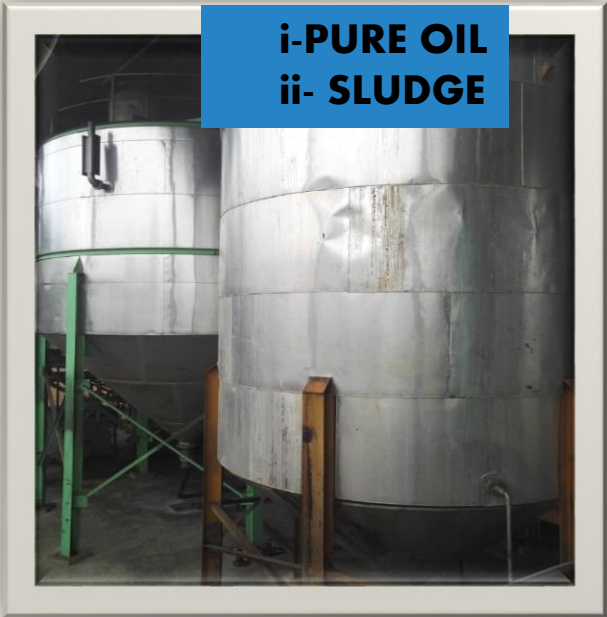
CRUDE OIL



VIBRATING SCREEN



CRUDE TANK OIL



CPO STORAGE TANK

VERTICAL CLARIFIER

DECANTER CAKE

- i-DECANTER CAKE
- ii- SLUDGE



DECANTER CAKE



DECANTER CAKE DRYER



DRY DECANTER (PALM PRODUCT)



SLUDGE



EFFLUENT POND

SLUDGE PIT

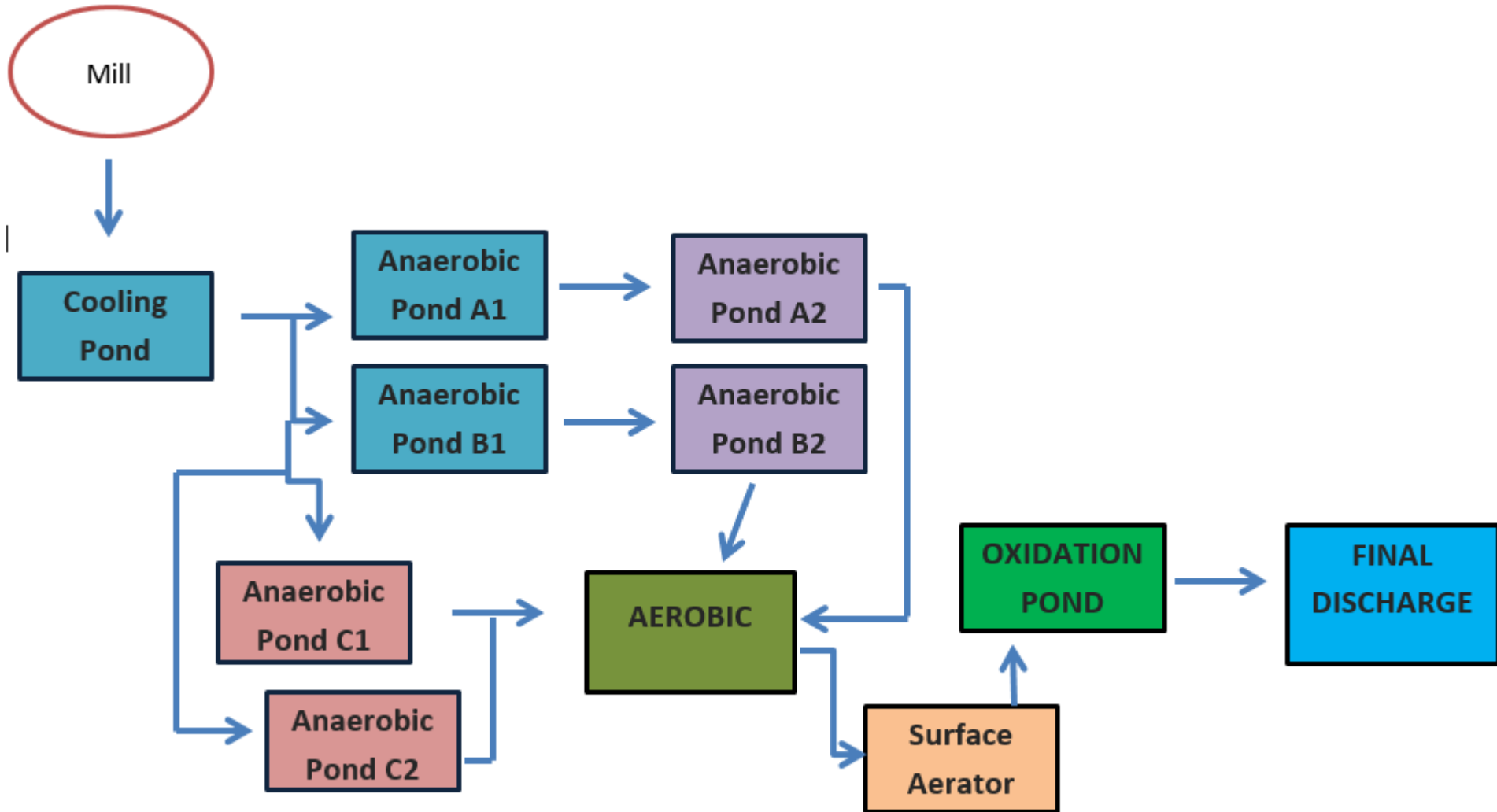


FLOW METER INFLUEN



CARTA ALIR SISTEM
PENGOLAHAN EFLUEN
(SPE)

General Effluent Treatment Flow



SISTEM PENGOLAHAN EFLUEN



Cooling Pond

Size : 91mx30mx4.5m

Volume : 12285 m³

Depth : 4.5 m

Retention time: 9 hari

SISTEM PENGOLAHAN EFLUEN



Anaerobic A1

Size : 61mx55mx4.5m
Volume: 15098 m³
Depth : 4.5 m
Retention time: 10 hari

SISTEM PENGOLAHAN EFLUEN



Anaerobic A2

Size : 91mx30mx4.5m

Volume : 12285 m³

Depth : 4.5 m

Retention time: 9 hari

SISTEM PENGOLAHAN EFLUEN



Anaerobic B1

Size : 91mx30mx4.5m

Volume : 12285 m³

Depth : 4.5 m

Retention time: 9 hari

SISTEM PENGOLAHAN EFLUEN



Anaerobic B2

Size : 91mx30mx4.5m

Volume : 12285 m³

Depth : 4.5 m

Retention time: 9 hari

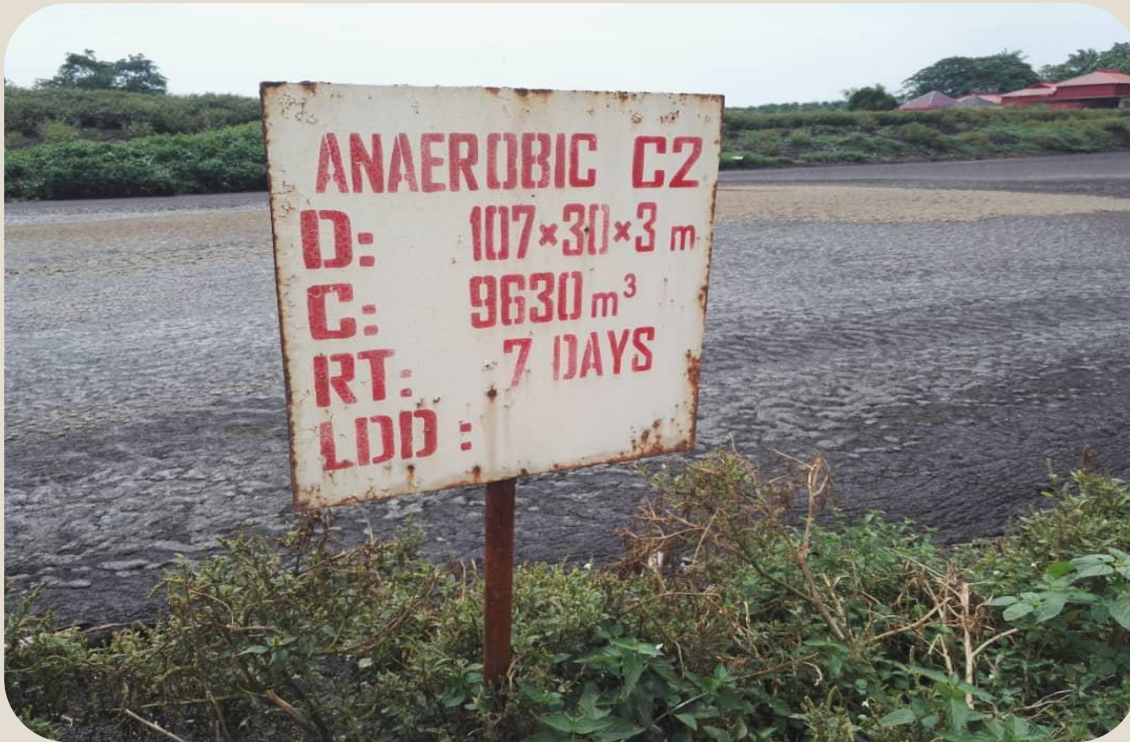
SISTEM PENGOLAHAN EFLUEN



Anaerobic C1

Size : 122m x 30m x 3m
Volume : 10980 m³
Depth : 3 m
Retention time: 8 hari

SISTEM PENGOLAHAN EFLUEN



Anaerobic C2

Size : 107m x 30m x 3m
Volume : 9630 m³
Depth : 3 m
Retention time: 7 hari

SISTEM PENGOLAHAN EFLUEN



Aerobic Pond

Size : 91mx30mx4.5m

Volume : 12285 m³

Depth : 4.5 m

Retention time: 9 hari

SISTEM PENGOLAHAN EFLUEN



Surface Aerator Pond

Size : 30mx24mx3.0m

Volume: 2160 m³

Depth : 3.0 m

Retention time: 2 hari

SISTEM PENGOLAHAN EFLUEN



Oxidation Pond

Size : 91mx30mx4.5m

Volume : 12285 m³

Depth : 4.5 m

Retention time: 9 hari

SISTEM PENGOLAHAN EFLUEN



TAKAT PELEPASAN AKHIR



BASKULATOR



COUNTER METER



PENGAMBILAN SAMPEL

PENAMBAHBAIKAN SPE



BELT PRESS SYSTEM



SLS SYSTEM

LAPORAN SUKU TAHUNAN (OER)

REPORT

classic

Select Compliance

Search

Select Category

Select Branch

Select month

Select year

Reset

Switch to Quarter

List of Reports

Export As PDF

No	Premise	DOE No	Treatment System	Branch	Category	Date	Standard Compliance	
1	KILANG KELAPA SAWIT CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD (PYDT KKS)	ASNS(B)31/152/000/006	CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD	Cawangan Kuala Pilah	Palm Oil Mill	Jan 2018	Complied	Detail
2	KILANG KELAPA SAWIT CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD (PYDT KKS)	ASNS(B)31/152/000/006	CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD	Cawangan Kuala Pilah	Palm Oil Mill	Oct 2017	Complied	Detail
3	KILANG KELAPA SAWIT CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD (PYDT KKS)	ASNS(B)31/152/000/006	CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD	Cawangan Kuala Pilah	Palm Oil Mill	Jul 2017	Complied	Detail
4	KILANG KELAPA SAWIT CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD (PYDT KKS)	ASNS(B)31/152/000/006	CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD	Cawangan Kuala Pilah	Palm Oil Mill	Apr 2017	Complied	Detail
5	KILANG KELAPA SAWIT CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD (PYDT KKS)	ASNS(B)31/152/000/006	CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD	Cawangan Kuala Pilah	Palm Oil Mill	Jan 2017	Complied	Detail

* LAPORAN SUKU TAHUNAN (OER) dikemaskini dan patuh

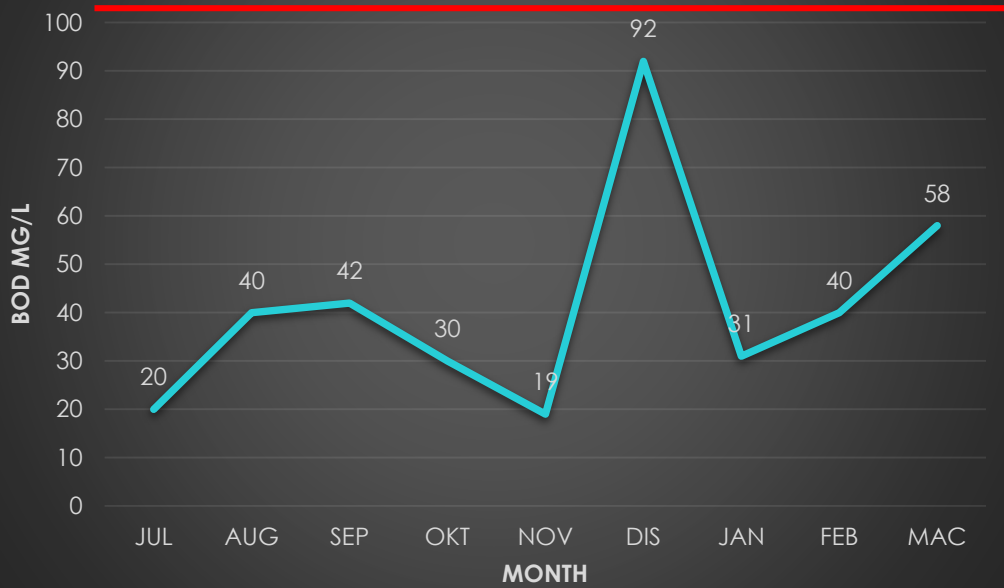
LAPORAN SUKU TAHUNAN (OER)

ANALISA EFLUEN DI TAKAT PELEPASAN AKHIR

TAHUN	2017						2018					
PARAMETER/PERKARA	UNIT	STAND ARD	JUL	AUG	SEP	OKT	NOV	DIS	JAN	FEB	MAC	STATUS
pH		5 - 9	8.1	8.4	7.80	8.30	7.80	7.80	7.90	7.90	8.50	PATUH
Biochemical Oxygen Demand (BOD)	mg/l	<100	20.0	40.0	42.0	30.0	19.0	92.0	31.0	40.0	58.0	PATUH
Suspended Solid (SS)	mg/l	< 400	55.0	68.0	62.0	34.0	27.0	77.0	118.0	84.0	70.0	PATUH
Oil & Grease (OG)	mg/l	< 50	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0	PATUH
Ammoniacal Nitrogen (AN)	mg/l	< 150	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	PATUH
Total Nitrogen (TN)	mg/l	< 200	55	61.0	55.0	44.0	39.0	45.0	45.0	40.0	54.0	PATUH
Suhu	°C	< 45°C	30.0	29.0	29.0	30.0	30.0	30.0	29.0	30.0	30.0	PATUH

Analisa dijalankan Envilab Sdn Bhd

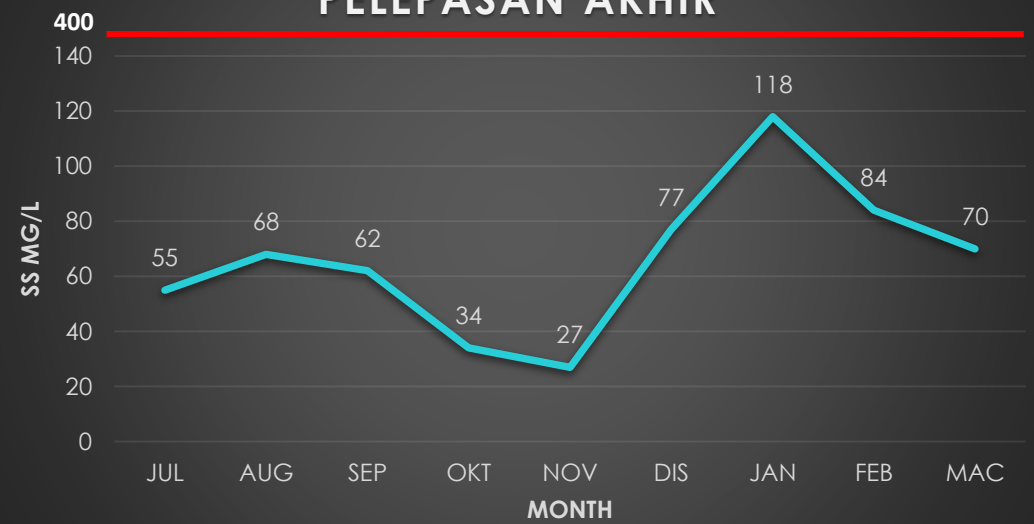
ANALISA EFLUEN DI TAKAT PELEPASAN AKHIR



BOD

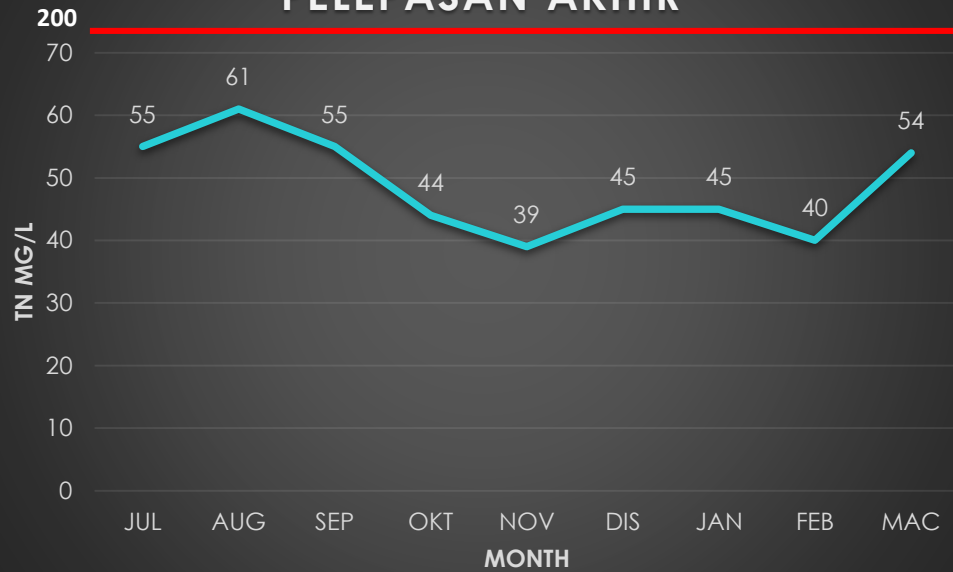
Graf Analisa Efluen

ANALISA EFLUEN DI TAKAT PELEPASAN AKHIR



SS

ANALISA EFLUEN DI TAKAT PELEPASAN AKHIR



TN

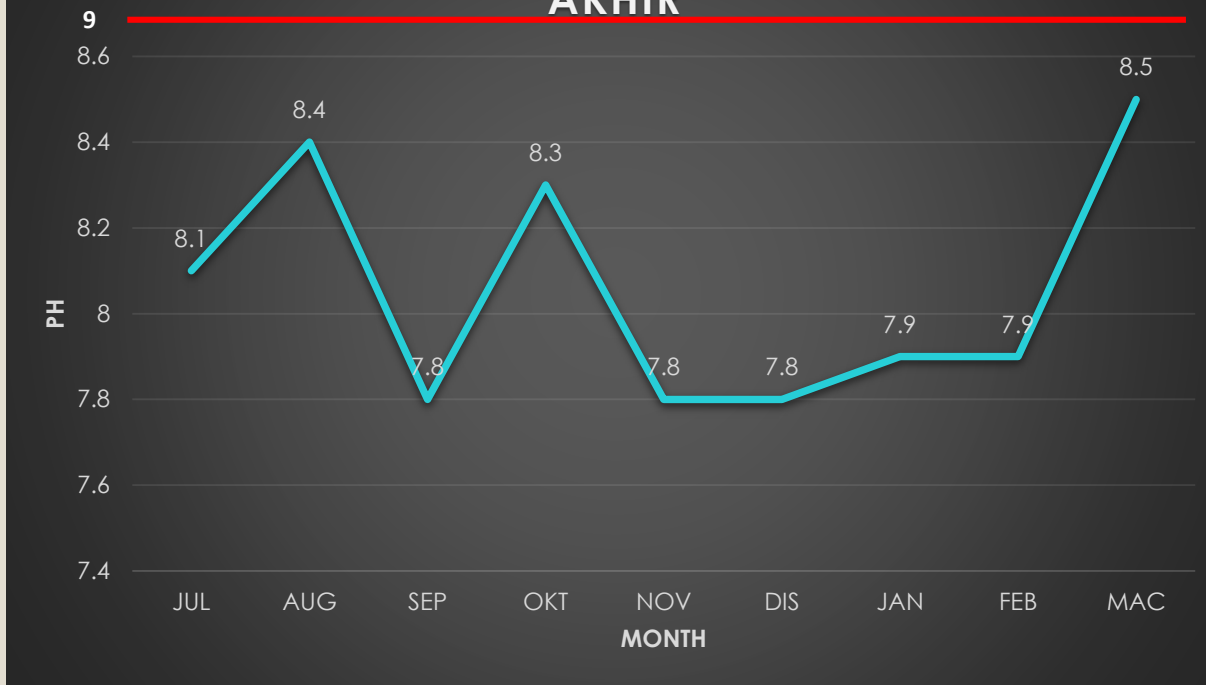
Graf Analisa Efluen

ANALISA EFLUEN DI TAKAT PELEPASAN AKHIR



SUHU

ANALISA EFLUEN DI TAKAT PELEPASAN AKHIR



PH

Graf Analisa Efluen



PEMATUHAN PPKAS (UB)
2014

PENGURUSAN UDARA

- SKPU** sedia ada -Multicyclone
- Data CEMS sentiasa kemaskini
- Isokinetic sampling telah dijalankan pada Jun 2017 (Spectrum Lab) dan telah ditolak kerana pengiraan tidak mengikut standard.
- Isokinetic sampling telah dijalankan pada 15 Mac 2018 – 0.1949 gm/m³ at 12% CO₂. Keputusan menunjukkan premis masih belum patuh PUB 2014
- Premis telah diarahkan untuk mengambil langkah menambahbaik SKPU sedia ada bagi mematuhi paraturan PUB 2014



CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

- HOME
- INDUSTRIAL PREMISES MANAGEMENT
- DATA POOLING MANAGEMENT
- REPORTING
 - Limit Exceedance Report
 - Data Report
 - Pooling Report
 - Overall Summary Data
- USER MANAGEMENT
- SYSTEM MANAGEMENT
- Logout

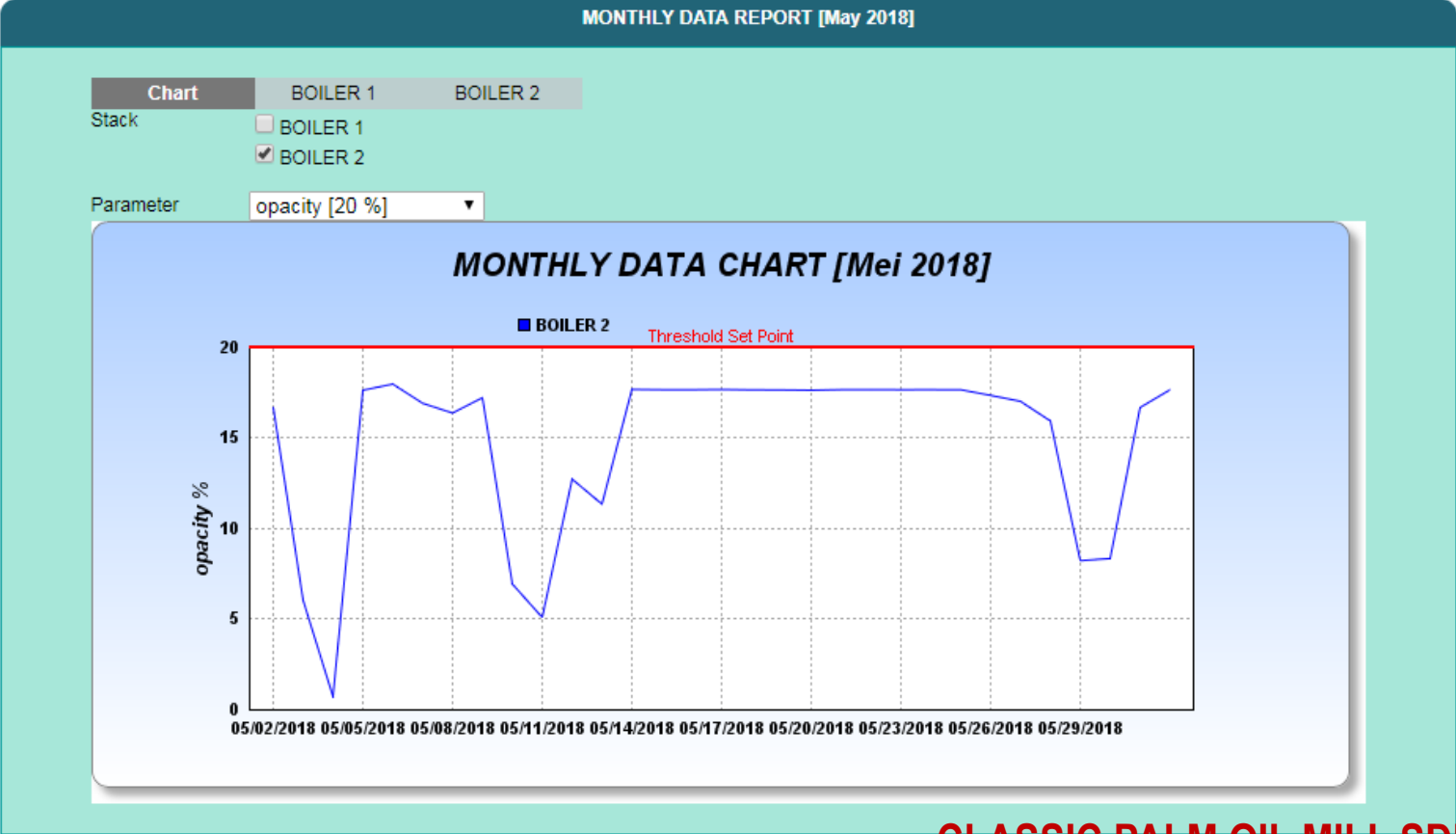
REPORTING > PREMISE DATA AND REPORT > CLASSIC PALM OIL MILL

PREMISE DATA AND REPORT

CLASSIC PALM OIL MILL
LOT 514 & 515, KG.TIONG

Data Type : Monthly ▾
Date : Mei ▾ Month 2018 ▾ Year

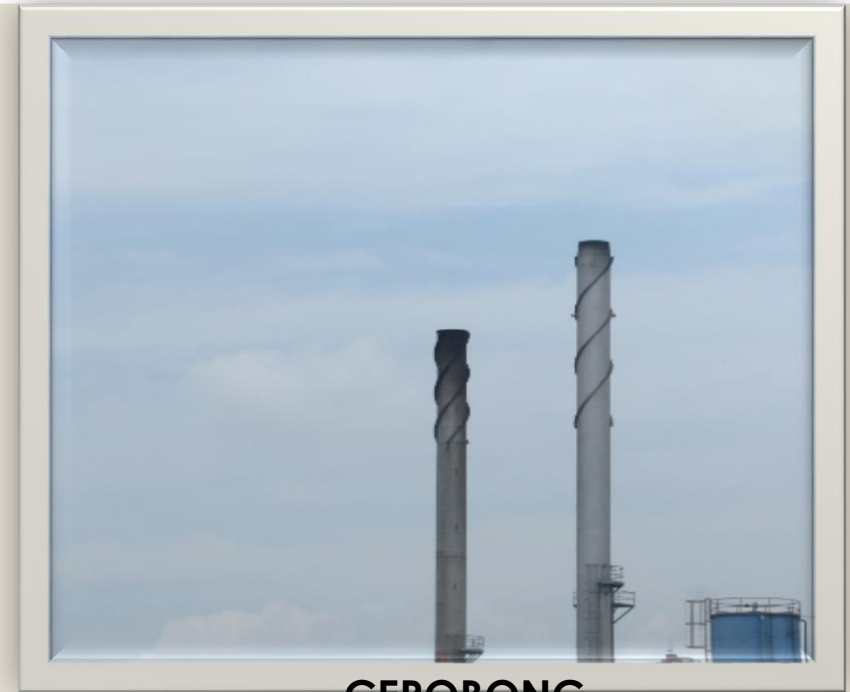
Submit Reset



***CEMS
dikemaskini dan
berfungsi**



Boiler
Kapasiti 40t



CEROBONG
BOILER



SMOKE DENSITY
METER

CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD
GEMAS NEGERI SEMBILAN

**PENGURUSAN
BUANGAN
TERJADUAL**



PENGURUSAN BUANGAN TERJADUAL

1. Premis menghasilkan Buangan Terjadual

- i- SW305 (Minyak Hitam Terpakai)**
- ii- SW306 (Minyak Hidraulik Terpakai)**
- iii-SW409(Chemical Equipment)**
- iii-SW 410(Sarung Tangan)**

2. Competent Person

Mr Lam Hong Yew

**FIFTH SCHEDULE
(Regulation 11)
ENVIRONMENTAL QUALITY ACT 1974
ENVIRONMENTAL QUALITY (SCHEDULED WASTES)
REGULATIONS 2005
INVENTORY OF SCHEDULED WASTES**

1.IDENTIFICATION	
FILE REFERENCE NO:	ASNS(B)31/152/000/006
INVENTORY NO	0606N0615477152018
(i) PREMISE NAME	KILANG KELAPA SAWIT CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD (PYDT KKS) (KILANG KELAPA SAWIT CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD (PYDT KKS))
PREMISE ADDRESS	LOT 514 & 515, KG.TIONG, . .
STATE	NEGERI SEMBILAN
STATUS	SUBMIT
INVENTORY OF SCHEDULED WASTES FOR THE MONTH OF	MAY
INVENTORY OF SCHEDULED WASTES FOR THE YEAR OF	2018

#	DATE ^(a)	*WASTE CATEGORY CODE	WASTE OF NAME	BALANCE B/F (mT)	*QUANTITY GENERATED (mT)	WASTE HANDLING		
						METHOD ^(b)	QUANTITY (mT)	PLACE ^(c)
1	08/05/2018	SW305	LUBRICANT OIL	0.4830	0.0200			
2	08/05/2018	SW306	HYDRAULIC FLUID	0.5010	0.0400			
3	08/05/2018	SW409	CHEMICAL EQUIPMENTS	0.6200	0.0100			
4	08/05/2018	SW410	FILTER, GLOVES & PAPER EQUIPMENT	0.2940	0.0150			

Note:

* Inventory of the current generation of scheduled wastes

a Date when the scheduled wastes are the first generated

b Stored, processed, recovered for materials or product from such scheduled wastes, incinerated, exchanged or other methods (specify)

c Give name and address of facility

DECLARATION

I hereby declare that all information given in this form is to best of my knowledge and believe true and correct in all respect.

NAME OF REPORTING OFFICER ***	LAM HONG YEW
NRIC No.	880903236099
DESIGNATION	Engineer
DATE	07/06/2018

* Inventori BT di premis dikemaskini dan dihantar setiap bulan oleh pihak premis.

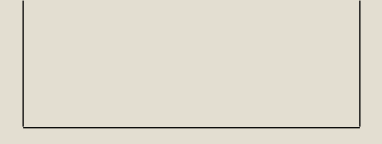
**CLASSIC PALM OIL MILL SDN BHD
GEMAS NEGERI SEMBILAN**

STOR BUANGAN TERJADUAL



***Secara keseluruhan pengurusan Buangan Terjadual diurus dengan baik dan teratur memenuhi keperluan AKAS 1974 Peraturan - peraturan Buangan Terjadual 2005**





LAWATAN & KRONOLOGI PENGUATKUASAAN

RINGKASAN LAWATAN **PENGUATKUASAAN & TINDAKAN**

<u>PERKARA / TINDAKAN</u>	<u>JUMLAH</u>
LAWATAN PENGUATKUASAAN	2
GUIDED SELF REGULATION (GSR)	1
ADUAN	1
NOTIS ARAHAN	4
KOMPAUN	TIADA
KERTAS SIASATAN	2

TARIKH LAWATAN	HASIL PEMERIKSAAN	TINDAKAN JAS	TINDAKAN PREMIS
21 September 2017	<p>GSR (MASIH BELUM LENGKAP) Tools Yang Telah Lengkap:- i- Environment Policy ii-Environment Budgeting iii-Environment Comity iv-Environment Competency v- Environment Facility vi-Environment Reporting & Communication 6/7 Tools</p>		
14 Disember 2017	<p>Pemeriksaan: i-Kalibrasi SDM telah tamat tempoh. ii-Tiada penstoran yang sempurna bagi EFB Shereded iii-Stor BT terlalu uzur dan tidak terurus. iv-Kolam SPE telah ditumbuhi lalang yang tinggi sukar untuk diakses. v-Benteng Kolam SPE line 2 dan 3 perlu ditinggikan. vi-Tiada Competent person CePPOME di premis</p> <p>Pelepasan efluen adalah patuh berdasarkan analisa JKM.</p>	<p>NOTIS ARAHAN SEKSYEN 31: i-Menjalankan kalibrasi ke atas alat pengukuran ketumpatan asap yang telah tamat tempoh. ii- Menyediakan penstoran bagi shredded EFB. iii-Menambahbaik penstoran Buangan Terjadual. iv-Menyelenggara kolam SPE v-Menambahbaik benteng bagi kolam SPE. vi-Menyediakan Competent person CePPOME.</p>	<p>TINDAKAN PREMIS: i-Peralatan SDM telah dikalibrasi serta – merta. ii-Premis telah bina penstoran EFB shredded. iii-Stor BT yang baharu telah dibina. iv-Premis telah menjalankan kerja – kerja pemotongan rumput dan kerja – kerja menaikkan benteng. v-Premis telah menghantar jurutera Mr Lam Hong Yew mengikuti kursus CePPOME.</p>

TARIKH LAWATAN	HASIL PEMERIKSAAN	TINDAKAN JAS	TINDAKAN PREMIS
<p>29 Mac 2018</p>	<p>PATUH:</p> <p>Semakan di lapangan mendapati premis telah patuh kepada Notis Arahan yang dikeluarkan sebelum ini.</p> <p>Tiada pelepasan di TPA (Premis menghadapi masalah kerosakan boiler.</p>	<p>Field Citation</p> <p>Untuk premis patuh AKAS 1974 Peraturan – peraturan Kualiti Alam Sekeliling (Premis Yang Ditetapkan)(Minyak Kelapa Sawit Mentah)1977*</p>	
<p>28 Jun 2018</p>	<p>PATUH:</p> <p>Semakan di lapangan mendapati premis patuh Jadual Pematuhan Lesen.</p> <p>Terdapat kerja – kerja penambahbaikan masih sedang dijalankan di kawasan kolam SPE.</p> <p>Tiada pelepasan di TPA (Premis menghadapi masalah kerosakan boiler.</p>	<p>Field Citation</p> <p>Untuk premis patuh AKAS 1974 Peraturan – peraturan Kualiti Alam Sekeliling (Premis Yang Ditetapkan)(Minyak Kelapa Sawit Mentah)1977</p>	

KEPUTUSAN ANALISA KIMIA
TARIKH LAWATAN : 14 DISEMBER 2017

PARAMETER	STANDAR D (mg/l)	KANDUNGAN (mg/l)	STATUS
BOD ₃	100	91.0	PATUH
SS	400	42.0	PATUH
AN	150	43.0	PATUH
TN	200	43.0	PATUH
OG	50	3.0	PATUH

ADUAN

TARIKH LAWATAN	RINGKASAN ADUAN	HASIL SIASATAN	TINDAKAN
<p>20 Disember 2017 (Aduan)</p>	<p>Aduan berkenaan pencemaran Sg Gemas yang dipercayai dari premis yang berada di Kg Tiong Gemas. (Kilang Sawit & Getah)</p>	<p>Siasatan mendapati air sungai berada dalam keadaan normal.</p> <p>Namun begitu, ketika siasatan di KKS Classic Palm Oil mendapati longkang di bahagian tepi kilang (berhampiran TPA) mengandungi sludge yang telah kering di bahagian atas.</p> <p>Terdapat pengaliran air yang perlahan dari bahagian bawah sludge tersebut ke alur air.</p> <p>Efluen di TPA juga berwarna agak gelap. 3 botol sampel telah diambil dan dihantar ke JKM.</p>	<p>TINDAKAN JAS:-</p> <p>Notis Arahan Seksyen 31:</p> <ul style="list-style-type: none"> i- Menghentikan serta merta aliran enapcemar dr memasuki alur air. ii- Membersihkan dengan kadar segera sludge yang menjadi punca iii- Menjalankan pensampelan kualiti air sungai <p>Kertas Siasatan (Pelanggaran Syarat Lesen) - Pelepasan effluen melebihi had yang ditetapkan.</p> <p>TINDAKAN PREMIS:</p> <ul style="list-style-type: none"> i- Premis telah mengambil tindakan serta merta untuk menyekat pengaliran air dari kawasan sludge. ii- Premis telah mengambil langkah mengorek sludge yang ada di kawasan tersebut dan dihantar ke kolam buffer. iii- Premis telah menjalankan pensampelan air sungai .

PENEMUAN @ RONDAAN

TARIKH LAWATAN	RINGKASAN PENEMUAN	HASIL PEMERIKSAAN	TINDAKAN
<p>21 Februari 2018 (Penemuan @ rondaan)</p>	<p>Ringkasan Penemuan:-</p> <p>Terdapat pelepasan air bewarna coklat di longkang hadapan kilang ketika dalam perjalanan ke premis lain.</p>	<p>Siasatan:</p> <p>Pengaliran air dari proses hidrosiklon dialirkan ke longkang air hujan di dalam kilang seterusnya mengalir keluar ke longkang (yang baru dibina) di hadapan kilang.</p>	<p>TINDAKAN JAS</p> <p>Notis Arahan:</p> <ul style="list-style-type: none">i- Menghentikan segera efluen tidak terolah dari masuk ke longkang air hujan seterusnya ke perairan daratanii- Tidak melepaskan sebarang efluen secara pintasanii- Mengasingkan sistem pengaliran efluen dan air hujan dengan sistematik dan jelas. <p>Kertas Siasatan:</p> <p>Pelanggaran syarat lesen (seksyen 16) berkaitan pelepasan efluen secara pintasan.</p> <p>TINDAKAN PREMIS:</p> <ul style="list-style-type: none">i- Premis telah mengambil tindakan dengan menyekat pengaliran air dari proses hidrosiklon dengan serta merta.ii- Premis telah memasang satu 'spool' bagi mengalirkan air dari proses hidrosiklon ke kaolin pit seterusnya disalurkan ke kolam SPE.

ISU & MASALAH

- Kilang telah mempunyai dua (2) (IP) yang mana kedua-duanya adalah berkenaan pengurusan efluen.
- Dalam lawatan penguatkuasaan mendapati premis sedang berusaha meningkatkan pematuhan terutamanya berkaitan pengurusan efluen dan kekemasan kilang (housekeeping).
- Pengurus bagi kilang ini telah bertukar sebanyak tiga kali sepanjang tempoh lesen dan kadangkala terdapat pematuhan yang terpaksa disusul berulang kali kerana tiada 'handover' dari pengurus baru kepada yang lama.
- Perlu sentiasa meningkatkan komunikasi 2 hala antara pemilik kilang, pengurus kilang dan pegawai JAS bagi memastikan kilang patuh pengurusan alam sekitar.

SYOR PEGAWAI PENGUATKUASA

- Secara keseluruhan, premis sedang berusaha bagi meningkatkan pematuhan kepada AKAS 1974 Peraturan – peraturan Kualiti Alam Sekeliling (Premis Yang Ditetapkan)(Minyak Kelapa Sawit Mentah)1977*
- Terdapat permohonan berkaitan peningkatan kapasiti pemprosesan kepada 90mt/h oleh pihak kilang. Berdasarkan lawatan terakhir pihak kilang belum bersedia dari segi fasiliti sistem SPE.
- Permohonan pembaharuan lesen boleh dipertimbangkan dengan kapasiti yang sama.

THANK YOU

