

TARIKH PEMERIKSAAN 2017 : 14 FEB , 1 OGOS & 24 OKTOBER

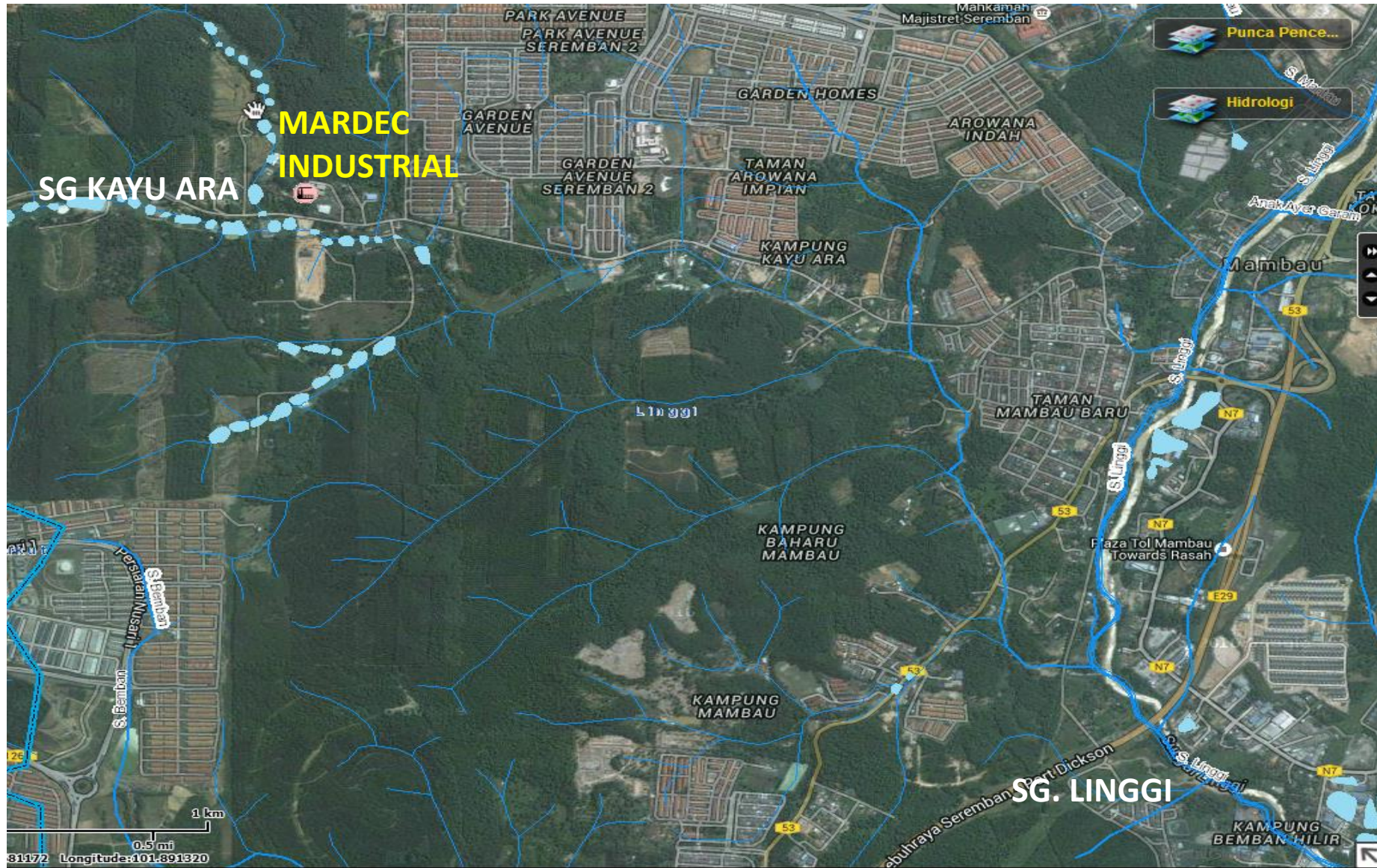
TARIKH PEMERIKSAAN 2018 : 6 FEB

PENGELUARAN : PREVULCANISED LATEX & RUBBER BLOCK



**LOT 3419, HULU ARA MAMBAU
70300 SEREMBAN
N.SEMBILAN**

VIEW GIS PREMIS MARDEC



EFLUEN MEMASUKI SG KAYU ARA KE SG. LINGGI

RINGKASAN PEMATUHAN & TINDAKAN KE ATAS PREMIS 2017

TARIKH SIASATAN	ARAHAN/TINDAKAN	STATUS PEMATUHAN
14/2/2017	NOTIS ARAHAN ➤ GAGAL MENGADAKAN COMPETENT PERSON UTK SCRUBBER	✓ TELAH MENGHADIRI KURSUS COMPETENT SCRUBBER PADA 3/7/2017 & DLM TINDAKAN PENYEDIAAN FTR
1/8/2017	NOTIS ARAHAN ➤ GAGAL MENJALANKAN PERCONTOHAN CEROBONG ➤ GAGAL MENGAMALKAN GOOD HOUSEKEEPING SEMASA KERJA PEMBERSIHAN RUBBER TRAP. SISA GETAH DILONGGOKKAN DI ATAS TANAH.	✓ TELAH JALANKAN PERCONTOHAN KESEMUA CEROBONG PADA 2 OKT 2017 ✓ TELAH MENYEDIAKAN RUBBER BIN UNTUK PENYIMPANAN SISA PEMBERSIHAN DARI RUBBER TRAP
24/10/2017	NOTIS ARAHAN ➤ GAGAL MENGEMASKINI DATA OER BAGI SUKU THN PERTAMA & KEDUA ➤ GAGAL MENYENGGARA PERALATAN BAGI PENGUKURAN WATER FLOWRATE PADA SCRUBBER YANG TELAH BERLUMUT	✓ TELAH KEMASKINI DATA OER ✓ PERALATAN TELAH DIBERSIHKAN

KAPASITI PEMROSESAN GETAH

HAD MAKSIMA PEMROSESAN LATEX : 20 TAN METRIK
SEHARI

KAPASITI PEMROSESAN BAGI 2017

BULAN	JAN 2017	FEB 2017	MAC 2017	APR 2017	MEI 2017	JUN 2017	JUL 2017	OGOS 2017	SEPT 2017	OKT 2017	NOV 2017	DIS 2017
MT/BULAN	46	4.1	0	35.8	2.11	11.96	35.64	23.95	34.06	39.39	25.04	35.80
MT/HARI	1.53	1.37	0	1.19	0.07	0.39	1.19	0.98	1.14	1.31	0.83	1.19

KAPASITI PEMROSESAN BAGI 2018 SEHINGGA FEB

BULAN	JAN 2018	FEB 2018
MT/BULAN	19.39	22
MT/HARI	0.65	0.73

KEPUTUSAN ANALISA KIMIA BAGI PELEPASAN EFLUEN

TARIKH PERSAMPELAN	PARAMETER/STANDARD				
	BOD3 (100MG/L)	SS (150MG/L)	TN (300MG/L)	AN (300MG/L)	COD (400MG/L)
1/8/2017	35	58	45	38	146
24/10/2017	15	20	64	55	42

WAKIL PREMIS DITEMUI PADA 6 FEB 2018 :

- i) EN MUHAMMAD AFIQ MOHD SHAHID (LAB ASSISTANT)
- ii) MR YIP PENG CHOY (MECHANICAL TECHNICIAN)




COMPETENT PERSON

- CePIETSO : EN. MOHD HAMIZAN B. ABU HASSAN**
- CePSWAM : EN. AHMAD FATHULLAH B. BUNADDIN**
- CePSO : EN. MUHAMMAD AFIQ B. MOHD SHAHID**

CARTA ALIR PROSES

1 RECEPTION (WEIGHBRIDGE)



2 SAMPLING FOR LAB. TESTING



3 DISCHARGING LATEX IN REATOR



4 CHEMICAL ADDITION



7 ACID COAGULATION (FLOWMATCH)



6 BLENDING PV. & FRESH FIELD LX. (BULK TANK)



5 VULCANIZATION (STEAM HEATING)



8 CUTTING COAGULUM



9 REMOVING COAGULUM FOR MILLING.



10 WASHING & MILLING.



13 REMOVE DRIED RUBBER BISCUITS.



12 FILLING CRUMBS INTO TROLLEY (DRYER)



11 FINAL TROUGH (SOAKING)




14 WEIGHING 33.33KGS/BALE.



15 REMOVE BALES AFTER PRESSING



16 PACKING BALES (PALLETS)



KAWASAN PEMROSESAN



KAWASAN LATEX DIMASUKKAN KE DALAM REAKTOR & CHEMICAL ADDITION



BULKING TANK – PROSES PENCAAMPURAN PREVULCANIZED & FRESH LATEX

KAWASAN PEMROSESAN



**TANGKI BAGI PROSES ACID
COAGULATION**



SOAKING AREA/WASH TANK

RUBBER TRAP



KOLAM PENGOLAHAN EFLUEN



ANAEROBIC POND



FALCUTATIVE POND

TAKAT PELEPASAN AKHIR EFLUEN



TIADA PELEPASAN EFLUEN



DRYER



SCRUBBER



CEROBONG DARI BOILER



STOR BUANGAN TERJADUAL

ISU /KETIDAKPATUHAN : RUBBER TRAP 1 & 2 TIDAK DISELENGGARA



KEADAAN SEMASA PEMERIKSAAN



KERJA PENYENGGARAAN

MAKLUMBALAS/TINDAKAN PEMBAIKAN OLEH PREMIS



KEADAAN RUBBER TRAP 1



KEADAAN RUBBER TRAP 2

TINDAKAN PENGUATKUASAAN : FC & NA SEK 31 & 37

ARAHAN PREMIS MENYENGGARA RUBBER TRAP DENGAN LEBIH KERAP DAN MENYEDIAKAN JADUAL PENYENGGARAAN BAGI MEMASTIKAN RUBBER TRAP BERFUNGSI DENGAN BAIK BAGI PEMATUHAN SYARAT LESEN NO. 12

ULASAN & SYOR BAGI PEMBAHARUAN LESEN:

SYOR PEMBAHARUAN LESEN KILANG INI BOLEH DIPERTIMBANGKAN UNTUK KELULUSAN ATAS JUSTIFIKASI TERSEBUT :

- **PEMATUHAN KILANG ADALAH MEMUASKAN DAN MENCAPAI DALAM 91% PEMATUHAN SYARAT LESEN**
- **KILANG BEROPERASI UNDER KAPASITI**
- **KEPUTUSAN ANALISA KIMIA BAGI PERSAMPELAN EFLUEN YANG DIPEROLEHI ADALAH PATUH KESEMUA PARAMETER MENGIKUT SYARAT LESEN**
- **TIADA ADUAN PENCEMARAN YANG DITERIMA**