

4. Pembinaan kabinet bancuhan pewarna bersaiz 3'(H) x 12'(L) x 3'(W)



Penyimpanan pewarna tidak teratur

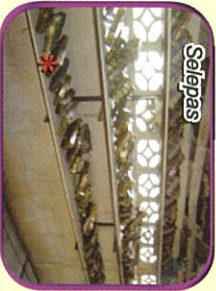


Bekas Yang bertutup dan berlabel

5. Pemasangan rak dan tempat mencanting batik keluli (3 tingkat) bersaiz 4' x 3'(H)



Cop batik



6. Pembinaan kolah takungan air bersaiz 3'(W) x 4'(L) x 4'(D)



Drum sebagai takungan



Kolam konkrit sebagai takungan

7. Pemasangan rak dan tempat mencanting batik keluli (2 tingkat)



Tempat mencanting dibuat dari kayu



Tempat mencanting dibuat dari keluli

Opsyen-opsyen lain yang dilaksanakan ialah pelabelan, pemasangan papan tanda keselamatan, pembersihan perimeter, penggunaan peralatan keselamatan, tangki tadahan air hujan, injap pelampung bagi kolah air, dapur pemanas elektrik, penambahbaikan tatasusun premis dan penyediaan buku pelawat, katalog corak blok cop, carta alir proses serta lain-lain.

### Lain-lain Komponen Projek

1. Pembinaan sistem rawatan effluen yang direkabentuk khusus untuk industri batik bercirikan berikut:
  - Mudah dioperasikan
  - Kaedah penyenggaraan yang mudah
  - Kos kurang dari RM 10,000
2. Penerimaan *Standard Operating Procedure* (SOP) untuk industri pembuatan batik yang memberi panduan bagi pelaksanaan CP di premis terbabit.
3. Mengadakan *roadshow* seminar dan bengkel mengenai projek kepada *stakeholders* yang berkaitan seperti Pembatik, Pertubuhan Industri Batik, NGOs, Pihak Berkuasa Tempatan, Lembaga Krافتangan, UPEN dan lain-lain.

Bagi IKS yang berminat menyertai Bantuan Audit Pengeluaran Bersih, sila hubungi:-



Unit Industri Hijau  
Jabatan Alam Sekitar  
Ara 4, Podium 2, Wisma Sumber Asli  
No. 25, Persiaran Perdana, Presint 4  
62574 Putrajaya  
Tel : 03-8871 2000 Faks : 03-8881 0920

Untuk maklumat lanjut, sila layari laman web kami di

[cp.doe.gov.my/givc](http://cp.doe.gov.my/givc)

## Pelaksanaan Konsep Integrasi Pengeluaran Bersih (CP) di Premis Pembuatan Batik



# PELAKSANAAN KONSEP INTEGRASI PENGELUARAN BERSIH (CP) di PREMIS PEMBUATAN BATIK

## Pengenalan

- Inisiatif Jabatan Alam Sekitar (JAS) bagi mewujudkan industri Batik yang mesra alam dan berdaya saing

## Objektif

- Mewujudkan sebuah premis pembuatan batik yang melaksanakan Pengeluaran Bersih (Cleaner Production – CP) secara menyeluruh.
- Untuk dijadikan contoh / model pelaksanaan Pengeluaran Bersih di premis industri kepada lain-lain Industri Kecil dan Sederhana (IKS).

## Justifikasi Pemilihan Kilang Dagang Batikraf Sdn Bhd Sebagai Premis Integrasi CP

- Lokasi premis diberikan keutamaan kerana terletak di sekitar Kota Bharu, Kelantan.
- Komitmen sepenuhnya dari pemilik dan tenaga kerja premis.
- Kebolehan dan kesediaan premis untuk melaksanakan opsyen-opsyen CP.
- Kesediaan premis untuk berkongsi pengalaman melaksanakan amalan CP dengan premis lain.

## Latar Belakang Kilang

- Ditubuhkan pada tahun 1970 dan terletak di Kota Bharu, Kelantan.
- Menjalankan perusahaan pembuatan kain batik menggunakan teknik cop.
- Mengambil tempahan pakaian rasmi dari agensi kerajaan dan institusi pengajian tempatan.
- Mempunyai pekerja seramai 10 orang.

## Aktiviti-Aktiviti di Premis

- Taklimat dari pemilik premis.
- Menjalankan pra-audit dan tinjauan umum.
- Mengenal pasti isu secara kualitatif.
- Perancangan aktiviti audit.
- Pengendalian audit secara terperinci.
- Pengukuran dan pengumpulan data.
- Penganalisan data.
- Kuantifikasi isu secara terperinci.
- Penyediaan laporan kajian.

## Dapatan Audit

Penjanaan opsyen-opsyen CP.

Sebanyak 160 opsyen CP telah dijana, memfokus kepada aspek-aspek berikut:

- Carta aliran proses.
- Penggunaan bahan mentah.
- Penggunaan utiliti (elektrik, air dan bahan api)
- Keadaan persekitaran premis.
- Tempat penstoran bahan mentah & produk.
- Aspek umum.

Pembahagian opsyen-opsyen mengikut kemudahan pelaksanaan adalah seperti di bawah:

Bil.	Kemudahan Pelaksanaan	Peratus (%)
1.	Dilaksanakan oleh premis tanpa memerlukan bantuan JAS dan kos.	53
2.	Dilaksanakan oleh premis dengan bantuan JAS, tanpa memerlukan kos.	15
3.	Dilaksanakan oleh JAS dengan kos < RM 200	26
4.	Dilaksanakan oleh JAS dengan kos yang tinggi	5
5.	Memerlukan dana tambahan	1
Jumlah		100

## Di Antara Opsyen-Opsyen CP Yang Dilaksanakan

Opsyen-opsyen utama:

1. Pembinaan lantai bersimen berkeluasan 1200 kaki persegi.



Lantai Tanah



Lantai Konkrit

2. Pemasangan siling plywood di ruang kerja mewarna bersaiz 32 kaki persegi.



Siling plywood yang rosak



Siling plywood yang telah dibaik pulih

3. Pembinaan dapur dan kebuk wasap bersaiz 3'(H) x 7'(L) x 3'(W)



Tempat memasak



Dapur beserta kebuk wasap